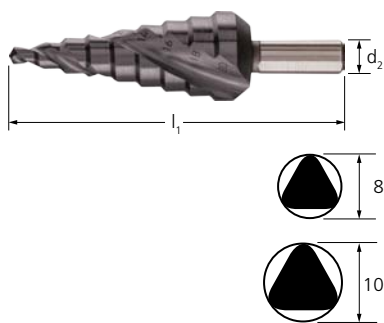


# Ступенчатые сверла из стали (HSS) с покрытием NICOAT

## Ступенчатые сверла из стали (HSS) с покрытием NICOAT



### Ступенчатые сверла из стали (HSS) с покрытием NICOAT

Прочный высокопроизводительный инструмент для сверления листового материала, труб и профиля без заусенцев. Сверлит материалы толщиной до 4 мм за один проход с минимальным усилием, удаляет заусенцы. Высококачественное износостойкое покрытие NICOAT используется при обработке стали, в т. ч. высококачественной (INOX), цветных металлов, термопластов, дюропластов.

#### Преимущества:

- Сверление и удаление заусенцев за один проход.
- Плавность хода и высокая производительность резания.
- Высококачественное острие сверла упрощает центрирование и засверливание.
- Упрощенный отвод инструмента от жести за счет конической формы инструмента.
- Неломкая стружка начисто убирается, как при использовании спирального сверла.
- Исключено появление наростов и мест слипания на режущих кромках.

#### Вид обработки:

Сверление, Снятие заусенцев

#### Рекомендации по применению:


- Используйте ступенчатые сверла из быстрореж. стали (HSS) с покрытием NICOAT на жести, трубах и профилях с толщиной материала не более 4 мм.
- Для смазывания/охлаждения применяйте масло или сжатый воздух.
- Рекомендуемое число оборотов указано в таблице.

#### Рекомендованные приводные устройства:

Дрель

#### Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX), Другие цветные металлы, Пластмассы

Диапазон диаметров сверления [мм]	Количество ступеней сверла	d <sub>2</sub> [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	EAN 4007220		Обозначение
4 – 20	9	8	75	802755	1	STB HSS 04-20/8 HC-FEP
4 – 30	14	10	100	802762	1	STB HSS 04-30/10 HC-FEP

### Рекомендуемое число оборотов [об/мин]: ступенчатые сверла из быстрорежущей стали (HSS)

ø шага [мм]	Сталь	Высококачественная сталь (INOX)	Цветные металлы	Пластики
	Рекомендуемое число оборотов [об/мин]			
4	2.390	1.590	2.390	1.590
6	1.590	1.060	1.590	1.060
8	1.190	800	1.190	800
10	950	640	950	640
12	800	530	800	530
14	680	450	680	450
16	600	400	600	400
18	530	350	530	350
20	480	320	480	320
22	430	290	430	290
24	400	270	400	270
26	370	240	370	240
28	340	230	340	230
30	320	210	320	210

